



FDV huskestativ

Anvisninger for drift og vedlikehold:

Huskestativ skal rengjøres regelmessig for å fjerne støv, skitt og eventuelle skadelige stoffer. Rengjør med mildt såpevann, unngå bruk av sterke kjemikalier.

Daglig tilsyn: Utfør et visuelt ettersyn av huskestativet for synlige skader, løse bolter og andre potensielle farer.

Månedlig tilsyn: Sjekk og smør alle bevegelige deler, alle skruer og bolter skal etter strammes jevnlig. Kontroller at alle delene er stramme og sitter som de skal. Tau, nett og kjettinger skal kontrolleres minst en gang pr. måned. Alle festepunkter til bærende konstruksjoner strammes og stabiliteten etterprøves.

Årlig tilsyn (hovedtilsyn): En grundig inspeksjon skal utføres av kvalifisert personell minst en gang i året, dokumentasjon fremlegges iht. NS-EN 1176. Reparasjoner skal utføres av kyndige eller kvalifiserte personer.

Driftstekniske opplysninger

Huskestativ av tre:

Pusses, rengjøres og skylles før påføring av overflatebehandling. Treverket må være helt tørt før påføring. Påfør maling eller overflatebehandling etter behov for å beskytte treverket mot værpåvirkning og råte.

Furu: Overflatebehandles med maling, beis eller lakk. Furu har vanligvis en levetid på 10-20 år.

Robinia: Trenger ikke overflatebehandling. Det vil raskt dannes en stabil sølvgrå patina på overflaten, noe som er naturlig, men ikke forringer kvaliteten.

Impregneret treverk: Dersom produktet skal oljes, anbefales enten oljen TEXTROL fra selskapet Owatrol eller terrassebeis fra OSMO. Impregneret trevirke kan stå ubehandlet med en forventet levetid på 10-20 år dersom trevirket ikke er i kontakt med jord. Det kommer raskt en stabil sølvgrå patina på overflaten.

Huskestativ av metall:

Galvanisert stål: Skader på galvaniserte overflater repareres med sinkholdig maling eller kaldgalvanisering i f.eks. sprayform. Reparasjoner utføres i tørt vær.

Områder angrepet av rust renses med stålbørste eller skraper med skrapjern til stålet er rent. Området pusses deretter med fint sandpapir. Overflaten renses for urenheter før grunning og maling påføres.

Varmgalvanisert stål kan stå ubehandlet med en forventet levetid på 20-50 år.

Pulverlakkert stål: Før vedlikeholdet utføres, er det viktig å tenke på følgende punkter: Skadens omfang, omgivelsestemperatur (skal være mellom

+5°C og +40°C), luftfuktighet (skal ikke overstige 80 %.) Fremgangsmåte ved reparasjon: Avfett de skadde ståldelene med teknisk sprit eller bensin. Slip skadestedet med smergelpapir P120. Påfør pulverlakk (sink, minst 96 %). Etter at produktet er tørt, gni forsiktig med smergelpapir P280 for å glatte overflaten. Påfør pulverlakk.

Pulverlakkert stål kan stå ubehandlet med en forventet levetid på 20-50 år.

Rustfritt stål: Børstet rustfritt stål er generelt motstandsdyktig mot korrosjon, men små rustflekker kan oppstå på overflaten pga. såkalt sveverust og saltholdig luft.

Dette er kun kosmetisk og påvirker ikke metallens holdbarhet eller kvalitet. Flekkene fjernes ved lett skrubbing i overflatens mønsterretning med en Scotchbrite svamp eller lignende.

Dersom sveverust får sitte over tid, krever dette en tøffere rengjøring. Vi kan anbefale Glosters Stainless Steel Cleaner & Polish.

Rustfritt stål kan stå ubehandlet med en forventet levetid på 30-50 år.

Aluminium: Aluminium er naturlig korrosjonsbestandig, men det kan likevel oppstå korrosjon over tid, spesielt i fuktige eller marine miljøer. Sjekk for eventuelle tegn på korrosjon, inkludert overflaterust eller avskalning av maling.

Fjern eventuell korrosjon med en myk børste eller sandpapir og mal overflaten med et egnet korrosjonsbeskyttende malingssystem.

Vedlikehold overflaten ved å påføre nytt malingsbelegg eller lakk når det er nødvendig.

Generelt

Skift ut ødelagte deler: Bytt ut eventuelle ødelagte eller slitte komponenter, som seter eller tau, umiddelbart for å sikre trygg bruk. Reservedeler kan bestilles.

